

FICHA TÉCNICA - TEXAS MINERAL

Producto: Texas Mineral

Fecha de última revisión: 07-MAR-2023

Revisión: 9.3

- DESCRIPCIÓN

Texas Mineral es un lubricante para compresor de refrigeración de rendimiento probado. Esta diseñado para su uso en compresores de refrigeración de amoníaco y tiene una fórmula con alta miscibilidad para gases refrigerantes del CFC's, HCFC's que ofrece protección contra la formación de depósitos y óxidos.

- BENEFICIOS / PROPIEDADES

- ▶ Ofrece una alta resistencia a la oxidación en presencia de amoníaco
- ▶ Menor volatilidad sobre los aceites minerales convencionales que favorece un menor consumo de aceite
- ▶ El bajo rendimiento de transporte contribuye a la limpieza del sistema y a la eficiencia
- ▶ Ayuda a mantener la eficiencia de la lubricación y la protección de la operación de temperatura
- ▶ La formulación de base semi sintética equilibrada contribuye a la compatibilidad del sellado
- ▶ La fluidez a baja temperatura favorece la rápida circulación del lubricante y protección durante arranques en frío
- ▶ El punto de vaciado bajo, ayuda a prevenir el bloqueo del evaporador contribuyendo un intercambio térmico
- ▶ Formulado para que tenga un rendimiento de más de dos mil horas de lubricación siempre y cuando el compresor se encuentre en excelentes condiciones

- APLICACIONES

Texas Mineral se recomienda para la lubricación de compresores de refrigeración que usen gases refrigerante del CFC's, HCFC's y también de amoníaco.

FICHA TÉCNICA - TEXAS MINERAL

Producto: Texas Mineral

Fecha de última revisión: 07-MAR-2023

Revisión: 9.3

- SEGURIDAD

Si estos son manejados y usados apropiadamente, no representan peligro significativo para la salud. No se requiere de precauciones especiales, solo una buena higiene personal, especialmente evitar algún contacto prolongado o repetido con la piel.

- PROPIEDADES QUÍMICAS

DESCRIPCIÓN	METODO DE PRUEBA	VISCOSIDADES			
		150	200	300	500
Viscosidad cinemática cSt a 40°C	ASTM D 445	32	46	68	100
Viscosidad cinemática cSt a 100°C	ASTM D 445	4.5	6	7.7	8.0
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	38	38	38	38
Punto de inflamación °C	ASTM D 92	213	218	232	249
Punto de escurrimiento °C	ASTM D 97	-45	-45	-45	-30
Agua ppm	ASTM D 1533	10	10	10	10



*IMAGENES MERAMENTE ILUSTRATIVAS

Texas Refrigeration S.A. de C.V.

Carr. Libramiento Noroeste No. 3000. Grandpark Escobedo I, CP 66052, Escobedo, N.L., México

Texas Lubricant considera que la información proporcionada en esta hoja de seguridad describe las características químicas adecuadas del producto. Es responsabilidad del usuario efectuar las pruebas necesarias para cualquier aplicación y/o seguir las normas de seguridad. Este material no se debe mezclar con otras marcas o productos ya que los resultados pueden variar o no ser los óptimos. **Se recomienda realizar un vacío y barrido completo en el sistema si aplicará por primera vez este producto.** Es responsabilidad del usuario la interpretación y aplicación de esta información para su uso particular en procesos específicos. **Texas Lubricant no se hace responsable por cualquier uso inadecuado por parte del usuario.** La información contenida aquí se ofrece solamente como guía para la manipulación de este producto específico y ha sido elaborada de buen fe por personal técnico capacitado.

Para más información favor de comunicarse:

Web: www.texaslubricant.com

Mail: ventas@texaslubricant.com

f @: [texaslubricant](https://www.facebook.com/texaslubricant) ☎: +52 811 484 6502

